

Fertigungsspektrum /geometrisch

Kriterium	Produktion Wernberg	Bemerkungen
gerade Kante	max. 340 cm	
Sehne	max. 210 cm	
Stichhöhe	maximal 45 cm 25 cm	zur Bedampfung der konkaven Fläche zur Bedampfung der konvexen Fläche
Öffnungswinkel		
- Zylinderausschnitt	max. 90°	
- Zylinderausschnitt mit Schenkelverlängerungen	auf Anfrage	
Gewicht	max. 250 kg	bezogen auf das Isolierglas
Scheibenzwischenraum		
SZR	6 bis 12 mm	z.T. abh. von der Scheibengeometrie
Profil	Stahl	TIS auf Anfrage
Kantenbearbeitung	auf Anfrage	

Bitte beachten: Das Glaseinstandsmaß muß mindestens 18 mm betragen!

In der farblichen Gestaltungsvielfalt steht eine Vielzahl von Bedampfungstypen zur Auswahl.
Details entnehmen Sie bitte dem Glashandbuch des Flachglas MarkenKreises.

Anfrage für zylindrisch gebogene Isoliergläser

Absender: _____

Objekt (Name und Ort): _____

Stückzahl: _____ Gepl. Ausf.-Zeitraum: _____

INFRASTOP® WTB Typ: _____

Position der Beschichtung: _____

Wölbung der Aussenfläche: konkav konvex

Folgende Daten sind bereits bekannt: Gerade Kante (muss angegeben werden): _____

Abwicklung: _____ Radius: _____ Öffnungswinkel: _____ Stichhöhe: _____

Datum: _____